

STEP BY STEP GLASS SCRATCH REPAIR



INSTRUCTIONS



KIT CONTENTS

- Green Abrasive Discs
- Blue Abrasive Discs
- Felt Polishing Pads
- Glass Polishing Compound
- Backing Pad
- Universal Drill Attachment
- Water Spray Bottle
- Dust Mask
- Microfibre Cloth



Available Languages

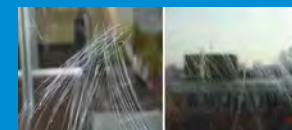
English Deutsch Français Española Italiana Português Nederlands Svenska
Polski Türkçe عربي

GLASS DAMAGE REPAIR GUIDE



Water Damage
Light water spots or streaks that standard cleaners can't remove, often caused by prolonged exposure to water and lack of regular cleaning.

Repair: Polish with our Glass Polishing Compound or Follow a 1-stage sanding process with the Blue Abrasives.



Heavy or Very Deep Scratches
White, chipped scratches that catch and grip your fingernail. Often caused by blunt objects or tools.

Repair: Follow a 2-stage sanding process with the Green and Blue Abrasives or if too deep use our PRO kit with Brown Mesh abrasives.



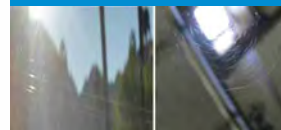
Minor Scratches
Light grey scratches that don't catch your fingernail, usually from wiper blades or cleaning.

Repair: Polish with our Glass Polishing Compound. No abrasives are needed.



Acid Etching Damage
Chemical damage caused by acidic liquids or graffiti-like marks caused by vandals using acid.

Repair: Follow a 2-stage sanding process with the Green and Blue Abrasives.



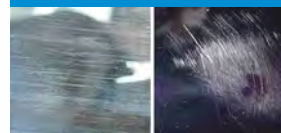
Medium to Deep Scratches
Darker grey or white scratches that catch your fingernail but don't hold. Often caused by hard objects like stones or razor blades.

Repair: Follow a 2-stage sanding process with the Green and Blue Abrasives.



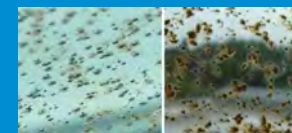
Graffiti Scratch Damage
White, chipped scratches caused by hard objects like screwdrivers or knives.

Repair: Not repairable with this kit. Use our PRO kit with Brown Mesh abrasives.



Sandpaper Scratches
Grey or white scratches caused by sandpaper, which catch your fingernail but don't hold.

Repair: Follow a 2-stage sanding process with the Green and Blue Abrasives.



Grinder and Welder Splatter Damage
Burn marks and metal particles from grinding or welding near glass, the most severe type of damage.

Repair: Not repairable with this kit. Use our PRO kit with Brown Mesh abrasives. Glass scraper might be required.

 www.glasspolishshop.com

 contact@glasspolishshop.com



Before You Start

This kit works best with a corded electric drill operating at 1500-2000 RPM. Check your drill manual for settings. While a corded drill is recommended, you can use a cordless drill if it has sufficient power and torque for consistent performance.

Warning: Check for cracks or chips, especially if you're not working on toughened glass. Repairing may worsen the damage.

Step 1: Cleaning

Ensure the glass is clean. Use water and a microfiber cloth or paper towel to thoroughly clean the surface.



Step 2: Backing Pad Assembly

Attach the backing pad spindle to the backing pad and secure it to the drill.



Step 3: Attach Abrasive Disc

Attach the required abrasive disc. Use the Green Abrasive for scratches and abrasions, and the Blue Abrasive for tough water damage.



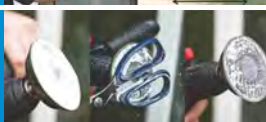
Step 4: Sanding Process - Damage Removal

With the drill at 1500-2000 RPM, press the abrasive flat on the damaged area. Move slowly, from side to side with overlapping strokes, gradually expanding the treated area until the damage is gone.



Step 5: Clean the Abrasive Disc

If the disc stops working well, tap it to remove glass dust. Over time, the abrasive will wear down and eventually need replacing.



Step 6: Surface Unification

Once the damage is removed, lightly sand the area until it has a uniform clouded look. Pay attention to any remaining darker areas and sand until even.



Step 7: Pre-Polish Sanding

Switch to the Blue Abrasive and sand side to side, expanding the area until either tough water marks or Green Abrasive marks are gone.



Warning: Check the glass temperature periodically by touching it. Let it cool down if it becomes too hot.

Warning: To avoid distortion, don't focus on one area for too long while using the abrasive. Keep the backing pad flat and expand the treated area evenly to prevent dips or a wavy effect in the glass.

Step 8: Clean the Pre-Polish Disc

Check the abrasive disc regularly and tap off any glass dust for optimal performance.



Step 9: Surface Unification for Pre-Polish

Continue sanding until the surface looks evenly clouded. The more uniform it is, the easier the final polish will be.



Step 10: Clean and Inspect

Wipe the surface with water and check to ensure all damage is removed. Look for any remaining sanding marks from the Green Abrasive and make sure they are completely gone before moving to the final polishing stage.



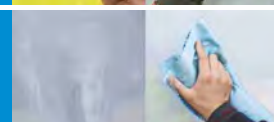
Step 11: Final Polishing

Replace the abrasive with the felt polishing pad and apply a small amount of compound to the pad. Hold the pad flat on the glass and polish from side to side, using firm pressure. Add water as needed to reactivate the compound and continue until the glass is clear.



Step 12: Final Clean and Inspection

Wipe the surface clean. If you see haziness or sanding marks, repeat the final polishing step.



Tips:

- Focus more on the edges of the work area.
- Use a mist spray to avoid too much water.
- Experiment with speed (1000-1400 RPM) and pressure for better results.

Tip for Eliminating Haziness:

If haziness remains after polishing, apply a small amount of compound to the felt pad and work over the area with firm pressure. Keep the compound active by adding water when needed, ensuring you maintain an even mixture on the glass. Avoid over-applying the compound, as it can reduce friction and slow down the polishing process. If the glass is still hazy, it may help to go over the surface again with the Blue Abrasive before attempting another polish.

CUSTOMER SUPPORT: We stand behind our product quality. If you have any issues, contact us for assistance.
contact@glasspolishshop.com

Bevor Sie beginnen

Dieses Set funktioniert am besten mit einer kabelgebundenen elektrischen Bohrmaschine, die mit 1500-2000 U/min betrieben wird. Überprüfen Sie das Handbuch Ihrer Bohrmaschine für die richtigen Einstellungen. Obwohl eine kabelgebundene Bohrmaschine empfohlen wird, können Sie auch eine kabellose Bohrmaschine verwenden, wenn sie über ausreichend Leistung und Drehmoment für eine konstante Leistung verfügt.

Warnung: Überprüfen Sie das Glas auf Risse oder Absplitterungen, insbesondere wenn Sie nicht an Sicherheitsglas arbeiten. Eine Reparatur könnte den Schaden verschlimmern.

Schritt 1: Reinigung

Stellen Sie sicher, dass das Glas sauber ist. Verwenden Sie Wasser und ein Mikrofasertuch oder ein weiches Papiertuch, um die Oberfläche gründlich zu reinigen.

Schritt 2: Montage des Stütztellers

Befestigen Sie die Spindel des Stütztellers am Stützteller und montieren Sie ihn an der Bohrmaschine.

Schritt 3: Anbringen der Schleifscheibe

Bringen Sie die erforderliche Schleifscheibe an. Verwenden Sie die grüne Schleifscheibe für Kratzer und Abschürfungen und die blaue Schleifscheibe für hartnäckige Wasserschäden.

Schritt 4: Schleifvorgang – Schadensentfernung

Lassen Sie die Bohrmaschine mit 1500-2000 U/min laufen und drücken Sie die Schleifscheibe flach auf die beschädigte Stelle. Bewegen Sie die Bohrmaschine langsam von Seite zu Seite mit sich überlappenden Bewegungen, bis der Schaden beseitigt ist.

Schritt 5: Reinigung der Schleifscheibe

Wenn die Schleifscheibe nicht mehr richtig funktioniert, klopfen Sie sie ab, um den Glasstaub zu entfernen. Im Laufe der Zeit wird sich die Schleifscheibe abnutzen und muss schließlich ersetzt werden.

Schritt 6: Oberflächenangleichung

Sobald der Schaden beseitigt ist, schleifen Sie die Stelle leicht, bis sie ein gleichmäßig trübes Aussehen hat. Achten Sie auf dunklere Stellen und schleifen Sie, bis alles gleichmäßig ist.

Schritt 7: Vorschleifen zum Polieren

Wechseln Sie zur blauen Schleifscheibe und schleifen Sie von Seite zu Seite, wobei Sie den Bereich erweitern, bis entweder hartnäckige Wasserflecken oder die grünen Schleifspuren verschwunden sind.

Warnung: Überprüfen Sie regelmäßig die Temperatur des Glases, indem Sie es berühren. Lassen Sie es abkühlen, wenn es zu heiß wird.

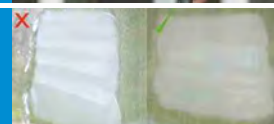
Warnung: Um Verzerrungen zu vermeiden, konzentrieren Sie sich nicht zu lange auf eine Stelle beim Schleifen. Halten Sie den Stützteller so flach wie möglich und erweitern Sie den bearbeiteten Bereich gleichmäßig, um Dellen oder Wellen im Glas zu vermeiden.

Schritt 8: Reinigung der blauen Schleifscheibe

Überprüfen Sie regelmäßig die Schleifscheibe und klopfen Sie sie ab, um Glasstaub zu entfernen und die optimale Leistung sicherzustellen.

**Schritt 9: Oberflächenvereinheitlichung nach dem Vorschleifen**

Schleifen Sie weiter, bis die Oberfläche gleichmäßig trüb aussieht. Je gleichmäßiger die Oberfläche ist, desto einfacher wird der abschließende Polierprozess.

**Schritt 10: Reinigung und Inspektion**

Reinigen Sie die Oberfläche mit Wasser und stellen Sie sicher, dass alle Schäden beseitigt wurden. Achten Sie auf Schleifspuren der grünen Schleifscheibe und stellen Sie sicher, dass sie vollständig entfernt sind, bevor Sie zum abschließenden Polierschritt übergehen.

**Schritt 11: Polieren – Vorbereitung und Polieren**

Ersetzen Sie die Schleifscheibe durch die Filzscheiben und tragen Sie eine kleine Menge Poliermittel auf die Scheibe auf. Halten Sie die Scheibe flach auf dem Glas und polieren Sie von Seite zu Seite, während Sie gleichmäßigen Druck ausüben. Fügen Sie bei Bedarf Wasser hinzu, um das Poliermittel zu reaktivieren, und polieren Sie weiter, bis das Glas klar ist.

**Schritt 12: Endreinigung und Inspektion**

Reinigen Sie die Oberfläche gründlich. Falls Sie Trübungen oder Schleifspuren sehen, wiederholen Sie den abschließenden Polierschritt.

**Tipps:**

- Konzentrieren Sie sich besonders auf die Ränder des Arbeitsbereichs.
- Verwenden Sie einen Zerstäuber, um nicht zu viel Wasser zu verwenden.
- Experimentieren Sie mit der Geschwindigkeit (1000-1400 U/min) und dem Druck, um die besten Ergebnisse zu erzielen.

Tipps zur Beseitigung von Schleiern:

Wenn nach dem Polieren noch Trübungen vorhanden sind, tragen Sie eine kleine Menge Poliermittel auf die Filzscheibe auf und arbeiten Sie mit gleichmäßigem Druck über die Stelle. Halten Sie das Poliermittel aktiv, indem Sie bei Bedarf Wasser hinzufügen und sicherstellen, dass die Mischung auf dem Glas gleichmäßig verteilt ist. Vermeiden Sie es, zu viel Poliermittel aufzutragen, da dies die Reibung verringern und den Polierprozess verlangsamen kann. Wenn das Glas weiterhin trüb ist, kann es hilfreich sein, den Bereich erneut mit der blauen Schleifscheibe zu bearbeiten, bevor Sie einen weiteren Poliergang versuchen.

KUNDENSERVICE: Wir stehen hinter der Qualität unseres Produkts. Wenn Sie Probleme haben, kontaktieren Sie uns für Unterstützung. contact@glasspolishshop.com



Avant de Commencer

Ce kit fonctionne mieux avec une perceuse électrique filaire, opérant à 1500-2000 RPM. Consultez le manuel de votre perceuse pour les réglages. Bien qu'une perceuse filaire soit recommandée, vous pouvez utiliser une perceuse sans fil si elle dispose de suffisamment de puissance et de couple pour un fonctionnement cohérent.

Avertissement: Vérifiez s'il y a des fissures ou des éclats, surtout si vous ne travaillez pas sur du verre trempé. La réparation pourrait aggraver les dommages.

Étape 1 : Nettoyage

Assurez-vous que le verre est propre. Utilisez de l'eau et un chiffon en microfibre ou une serviette en papier doux pour nettoyer soigneusement la surface.



Étape 2 : Assemblage du Disque de Support

Fixez l'axe du disque de support au disque de support et attachez-le à la perceuse.



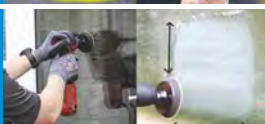
Étape 3 : Fixer le Disque Abrasif

Fixez le disque abrasif requis. Utilisez l'abrasif vert pour les rayures et les abrasions, et l'abrasif bleu pour les dommages causés par l'eau.



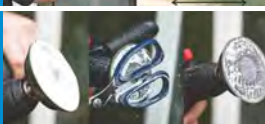
Étape 4 : Processus de Ponçage - Suppression des Dommages

Avec la perceuse à 1500-2000 RPM, appuyez sur l'abrasif à plat sur la zone endommagée. Déplacez-vous lentement de côté à côté avec des mouvements superposés jusqu'à ce que les dommages disparaissent.



Étape 5 : Nettoyer le Disque Abrasif

Si le disque ne fonctionne plus correctement, tapez dessus pour éliminer la poussière de verre. Avec le temps, l'abrasif s'usera et devra éventuellement être remplacé.



Étape 6 : Uniformisation de la Surface

Une fois que les dommages sont supprimés, poncez légèrement la zone jusqu'à ce qu'elle ait un aspect uniformément flou. Faites attention aux zones plus sombres restantes et poncez jusqu'à ce qu'elles soient uniformes.



Étape 7 : Ponçage Pré-Polissage

Passez à l'abrasif bleu et poncez de côté à côté, en élargissant la zone jusqu'à ce que les marques d'eau tenaces ou les marques de l'abrasif vert disparaissent.



Avertissement: Vérifiez périodiquement la température du verre en le touchant. Laissez-le refroidir s'il devient trop chaud.

Avertissement : Pour éviter la distorsion, ne vous concentrez pas trop longtemps sur une seule zone lors de l'utilisation de l'abrasif. Maintenez le tampon de support à plat et élargissez uniformément la zone traitée pour éviter les creux ou un effet ondulé sur le verre.

Étape 8 : Nettoyer le Disque Pré-Polissage

Vérifiez régulièrement le disque abrasif et tapez dessus pour éliminer la poussière de verre pour une performance optimale.



Étape 9 : Uniformisation de la Surface pour le Pré-Polissage

Continuez à poncer jusqu'à ce que la surface ait un aspect uniformément flou. Plus elle est uniforme, plus il sera facile de réaliser le polissage final.



Étape 10 : Nettoyer et Inspecter

Nettoyez la surface avec de l'eau et vérifiez que tous les dommages ont été éliminés. Recherchez les marques de ponçage restantes de l'abrasif vert et assurez-vous qu'elles sont complètement parties avant de passer à l'étape finale de polissage.



Étape 11 : Polissage Final : Préparation et Polissage

Remplacez l'abrasif par les disques en feutre pour polir et appliquez une petite quantité de composé sur la surface. Tenez le disque à plat sur le verre et polissez de côté à côté en appliquant une pression uniforme. Ajoutez de l'eau si nécessaire pour réactiver le composé et continuez jusqu'à ce que le verre soit clair.



Étape 12 : Nettoyage et Inspection Finale

Nettoyez soigneusement la surface. Si vous voyez de la brume ou des marques de ponçage, répétez l'étape finale de polissage.



Conseils:

- Concentrez-vous davantage sur les bords de la zone de travail.
- Utilisez un spray pour éviter d'utiliser trop d'eau.
- Expérimentez avec la vitesse (1000-1400 RPM) et la pression pour obtenir de meilleurs résultats.

Conseil pour Éliminer la Brume :

Si la brume persiste après le polissage, appliquez une petite quantité de composé sur le disque en feutre et travaillez sur la zone en appliquant une pression uniforme. Maintenez le composé actif en ajoutant de l'eau si nécessaire, en vous assurant de garder un mélange uniforme sur le verre. Évitez d'appliquer trop de composé, car cela pourrait réduire la friction et ralentir le processus de polissage. Si le verre est encore brumeux, il peut être utile de repasser sur la surface avec l'abrasif bleu avant de tenter un autre polissage.

SERVICE CLIENTÈLE : Nous garantissons la qualité de notre produit. Si vous avez des problèmes, contactez-nous pour obtenir de l'aide. contact@glasspolishshop.com

Antes de Empezar

Este kit funciona mejor con un taladro eléctrico con cable, operando a 1500-2000 RPM. Revise el manual de su taladro para las configuraciones. Aunque se recomienda usar un taladro con cable, puede utilizar un taladro inalámbrico si tiene suficiente potencia y torque para un rendimiento consistente.

Advertencia: Revise si hay grietas o astillas, especialmente si no está trabajando con vidrio templado. Reparar podría empeorar el daño.

Paso 1: Limpieza

Asegúrese de que el vidrio esté limpio. Use agua y un paño de microfibra o una toalla de papel suave para limpiar bien la superficie.



Paso 2: Montaje de la Almohadilla de Respaldo

Coloque el eje de la almohadilla de respaldo en la almohadilla de respaldo y fíjela al taladro.



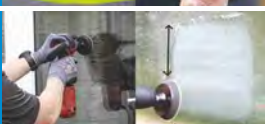
Paso 3: Colocar el Disco Abrasivo

Coloque el disco abrasivo requerido. Use el abrasivo verde para arañazos y abrasiones, y el abrasivo azul para daños graves por agua.



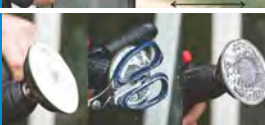
Paso 4: Proceso de Lijado - Eliminación de Daños

Con el taladro a 1500-2000 RPM, presione el abrasivo plano sobre el área dañada. Muévase lentamente de lado a lado con movimientos superpuestos hasta que el daño desaparezca.



Paso 5: Limpiar el Disco Abrasivo

Si el disco deja de funcionar bien, golpéelo suavemente para eliminar el polvo de vidrio. Con el tiempo, el abrasivo se desgastará y eventualmente necesitará ser reemplazado.



Paso 6: Unificación de la Superficie

Una vez que el daño haya sido eliminado, lije ligeramente el área hasta que tenga una apariencia nublada y uniforme. Preste atención a cualquier área más oscura restante y lije hasta que esté pareja.



Paso 7: Lijado Previo al Pulido

Cambie al abrasivo azul y lije de lado a lado, expandiendo el área hasta que desaparezcan las marcas de agua o las marcas del abrasivo verde.



Advertencia: Revise la temperatura del vidrio periódicamente tocándolo. Deje que se enfríe si está demasiado caliente.

Advertencia: Para evitar la distorsión, no te concentres en una sola área durante demasiado tiempo al usar el abrasivo. Mantén la almohadilla de respaldo plana y expande uniformemente el área tratada para evitar hundimientos o un efecto ondulado en el vidrio.

Paso 8: Limpiar el Disco de Pre-Pulido

Revise el disco abrasivo con regularidad y golpéelo para eliminar el polvo de vidrio para un rendimiento óptimo.



Paso 9: Unificación de la Superficie para el Pre-Pulido

Continúe lijando hasta que la superficie se vea uniformemente nublada. Cuanto más uniforme sea, más fácil será el pulido final.



Paso 10: Limpiar e Inspeccionar

Limpie la superficie con agua y revise para asegurarse de que todos los daños hayan sido eliminados. Busque marcas de lijado del abrasivo verde y asegúrese de que hayan desaparecido por completo antes de pasar a la etapa final de pulido.



Paso 11: Pulido Final: Preparación y Pulido

Reemplace el abrasivo con la almohadilla de fieltro para pulir y aplique una pequeña cantidad de compuesto en la almohadilla. Sostenga la almohadilla plana sobre el vidrio y pula de lado a lado, aplicando presión firme. Agregue agua según sea necesario para reactivar el compuesto y continúe hasta que el vidrio esté claro.



Paso 12: Limpieza e Inspección Final

Limpie bien la superficie. Si ve bruma o marcas de lijado, repita el paso final de pulido.



Consejos:

- Concéntrese más en los bordes del área de trabajo.
- Use un atomizador para evitar usar demasiada agua.
- Experimente con la velocidad (1000-1400 RPM) y la presión para obtener mejores resultados.

Consejo para Eliminar la Bruma:

Si la bruma persiste después del pulido, aplique una pequeña cantidad de compuesto en la almohadilla de fieltro y trabaje sobre el área con presión firme. Mantenga el compuesto activo añadiendo agua cuando sea necesario, asegurándose de mantener una mezcla uniforme en el vidrio. Evite aplicar demasiado compuesto, ya que puede reducir la fricción y ralentizar el proceso de pulido. Si el vidrio aún está nublado, puede ser útil repasar la superficie nuevamente con el abrasivo azul antes de intentar otro pulido.

ATENCIÓN AL CLIENTE: Respaldamos la calidad de nuestro producto. Si tiene algún problema, contáctenos para obtener ayuda. contact@glasspolishshop.com

Prima di Iniziare

Questo kit funziona meglio con un trapano elettrico con filo, operante a 1500-2000 RPM. Controlla il manuale del tuo trapano per le impostazioni. Sebbene si raccomandi un trapano con filo, puoi utilizzare un trapano senza filo se ha abbastanza potenza e coppia per prestazioni costanti.

Avvertenza: Controlla se ci sono crepe o scheggiature, soprattutto se non stai lavorando su vetro temperato. La riparazione potrebbe peggiorare il danno.

Passo 1: Pulizia

Assicurati che il vetro sia pulito. Usa acqua e un panno in microfibra o carta morbida per pulire a fondo la superficie.



Passo 2: Montaggio del Disco di Supporto

Collega il mandrino del disco di supporto al disco e fissalo al trapano.



Passo 3: Applicare il Disco Abrasivo

Collega il disco abrasivo necessario. Usa l'abrasivo verde per graffi e abrasioni, e l'abrasivo blu per i danni gravi causati dall'acqua.



Passo 4: Processo di Levigatura - Rimozione dei Danni

Con il trapano a 1500-2000 RPM, premi l'abrasivo piatto sull'area danneggiata. Muoviti lentamente da lato a lato con colpi sovrapposti fino a che il danno non sia scomparso.



Passo 5: Pulire il Disco Abrasivo

Se il disco non funziona più bene, battilo per rimuovere la polvere di vetro. Col tempo, l'abrasivo si consumerà e dovrà essere sostituito.



Passo 6: Unificazione della Superficie

Una volta rimosso il danno, leviga leggermente l'area fino a ottenere un aspetto uniformemente opaco. Fai attenzione a eventuali aree più scure rimanenti e leviga fino a che non siano uniformi.



Passo 7: Levigatura Pre-Pulitura

Passa all'abrasivo blu e leviga da lato a lato, espandendo l'area fino a quando le macchie d'acqua ostinate o le tracce dell'abrasivo verde non siano scomparse.



Avvertenza: Controlla periodicamente la temperatura del vetro toccandolo. Lascia raffreddare se diventa troppo caldo.

Avvertenza: Per evitare distorsioni, non concentrarti su un'area per troppo tempo durante l'uso dell'abrasivo. Mantieni il tampone di supporto piatto e espandi uniformemente l'area trattata per evitare avvallamenti o un effetto ondulato sul vetro.

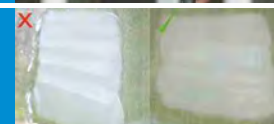
Passo 8: Pulire il Disco Pre-Pulitura

Controlla regolarmente il disco abrasivo e battilo per eliminare la polvere di vetro per un rendimento ottimale.



Passo 9: Unificazione della Superficie per il Pre-Pulitura

Continua a levigare fino a che la superficie non appare uniformemente opaca. Più è uniforme, più facile sarà la lucidatura finale.



Passo 10: Pulizia e Ispezione

Pulisci la superficie con acqua e verifica che tutti i danni siano stati eliminati. Cerca eventuali tracce di levigatura lasciate dall'abrasivo verde e assicurati che siano completamente sparite prima di passare alla fase finale di lucidatura.



Passo 11: Pulizia Finale: Preparazione e Lucidatura

Sostituisci l'abrasivo con i Dischi in Feltro per lucidare e applica una piccola quantità di composto sulla superficie. Tieni il disco piatto sul vetro e lucida da lato a lato, applicando una pressione uniforme. Aggiungi acqua se necessario per riattivare il composto e continua fino a che il vetro non è trasparente.



Passo 12: Pulizia e Ispezione Finale

Pulisci la superficie con cura. Se vedi opacità o segni di levigatura, ripeti il passaggio finale di lucidatura.



Suggerimenti:

- Concentrati di più sui bordi dell'area di lavoro
- Usa uno spruzzino per evitare di usare troppa acqua.
- Sperimenta con la velocità (1000-1400 RPM) e la pressione per ottenere risultati migliori.

Suggerimento per Eliminare l'Opacità:

Se l'opacità persiste dopo la lucidatura, applica una piccola quantità di composto sul tampone di feltro e lavora sull'area con una pressione uniforme. Mantieni attivo il composto aggiungendo acqua quando necessario, assicurandoti di mantenere una miscela uniforme sul vetro. Evita di applicare troppo composto, poiché potrebbe ridurre l'attrito e rallentare il processo di lucidatura. Se il vetro è ancora opaco, potrebbe essere utile ripassare l'area con l'abrasivo blu prima di tentare un'altra lucidatura.

ASSISTENZA CLIENTI: Siamo orgogliosi della qualità del nostro prodotto. Se hai problemi, contattaci per assistenza. contact@glasspolishshop.com



Antes de Começar

Este kit funciona melhor com uma furadeira elétrica com fio, operando a 1500-2000 RPM. Verifique o manual da sua furadeira para os ajustes corretos. Embora uma furadeira com fio seja recomendada, você pode usar uma furadeira sem fio se ela tiver potência e torque suficientes para um desempenho consistente.

Atenção: Verifique se há rachaduras ou lascas no vidro, especialmente se você não estiver trabalhando com vidro temperado. A reparação pode agravar os danos.



Passo 1: Limpeza

Certifique-se de que o vidro esteja limpo. Use água e um pano de microfibra ou uma toalha de papel macia para limpar bem a superfície.



Passo 2: Montagem do Disco de Apoio

Conecte o eixo do disco de apoio ao disco e prenda-o à furadeira.



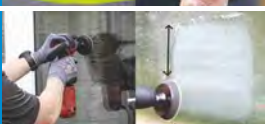
Passo 3: Fixar o Disco Abrasivo

Prenda o disco abrasivo necessário. Use o abrasivo verde para arranhões e abrasões, e o abrasivo azul para danos severos causados por água.



Passo 4: Processo de Lixamento - Remoção de Danos

Com a furadeira a 1500-2000 RPM, pressione o abrasivo plano sobre a área danificada. Mova-se lentamente de um lado para o outro com movimentos sobrepostos até que os danos sejam removidos.



Passo 5: Limpeza do Disco Abrasivo

Se o disco parar de funcionar corretamente, bata nele para remover o pó de vidro. Com o tempo, o abrasivo se desgastará e precisará ser substituído.



Passo 6: Nivelamento da Superfície

Uma vez que os danos tenham sido removidos, lixe levemente a área até que ela tenha uma aparência opaca e uniforme. Preste atenção a quaisquer áreas mais escuras e continue lixando até que a superfície fique uniforme.



Passo 7: Lixamento Pré-Polimento

Troque para o abrasivo azul e lixe de um lado para o outro, expandindo a área até que as marcas de água ou as marcas do abrasivo verde sejam removidas.



Aviso: Para evitar distorções, não se concentre em uma área específica por muito tempo ao usar o abrasivo. Mantenha o disco de apoio plano e expanda uniformemente a área tratada para evitar ondulações ou afundamentos no vidro.

Passo 8: Limpeza do Disco de Pré-Polimento

Verifique regularmente o disco abrasivo e bata nele para remover o pó de vidro, garantindo o desempenho ideal.



Passo 9: Nivelamento da Superfície após o Pré-Polimento

Continue lixando até que a superfície esteja uniformemente opaca. Quanto mais uniforme estiver, mais fácil será o polimento final.



Passo 10: Limpar e Inspecionar

Limpe a superfície com água e verifique se todos os danos foram removidos. Procure por marcas de lixamento do abrasivo verde e certifique-se de que elas foram completamente eliminadas antes de prosseguir para a etapa final de polimento.



Passo 11: Polimento Final: Preparação e Polimento

Substitua o abrasivo pelos discos de feltro e aplique uma pequena quantidade de composto de polimento no disco. Mantenha o disco plano no vidro e faça o polimento de um lado para o outro, aplicando pressão uniforme. Adicione água, se necessário, para reativar o composto e continue até que o vidro esteja claro.



Passo 12: Limpeza Final e Inspeção

Limpe bem a superfície. Se você notar qualquer opacidade ou marcas de lixamento, repita a etapa final de polimento.



Dicas:

- Concentre-se mais nas bordas da área de trabalho.
- Use um spray de névoa para evitar usar muita água.
- Experimente diferentes velocidades (1000-1400 RPM) e pressões para obter melhores resultados.

Dica para Eliminar a Opacidade:

Se a opacidade persistir após o polimento, aplique uma pequena quantidade de composto no disco de feltro e trabalhe sobre a área com pressão uniforme. Mantenha o composto ativo adicionando água quando necessário, certificando-se de manter uma mistura uniforme sobre o vidro. Evite aplicar muito composto, pois isso pode reduzir a fricção e desacelerar o processo de polimento. Se o vidro ainda estiver opaco, pode ser útil passar novamente com o abrasivo azul antes de tentar um novo polimento.

SUPORTE AO CLIENTE: Garantimos a qualidade do nosso produto. Se você tiver algum problema, entre em contato conosco para obter ajuda. contact@glasspolishshop.com

Aviso: Verifique periodicamente a temperatura do vidro tocando nele. Deixe esfriar se estiver muito quente.

Voordat u begint

Deze kit werkt het beste met een bedrade elektrische boormachine die op 1500-2000 RPM draait. Controleer de handleiding van uw boormachine voor de juiste instellingen. Hoewel een bedrade boormachine wordt aanbevolen, kunt u ook een draadloze boormachine gebruiken, mits deze voldoende vermogen en koppel heeft voor consistente prestaties.

Waarschuwing: Controleer of er barsten of schilfers in het glas zitten, vooral als u niet met gehard glas werkt. Reparatie kan de schade verergeren.

Stap 1: Reinigen

Zorg ervoor dat het glas schoon is. Gebruik water en een microvezeldoek of een zachte papieren handdoek om het oppervlak grondig schoon te maken.

**Stap 2: Montage van de steunschijf**

Bevestig de spil aan de steunschijf en bevestig deze aan de boormachine.

**Stap 3: Bevestig de schijf**

Bevestig de benodigde slijpschijf. Gebruik de groene slijpschijf voor krassen en schuurplekken, en de blauwe slijpschijf voor ernstige waterschade.

**Stap 4: Schuurproces – Verwijdering van schade**

Laat de boormachine op 1500-2000 RPM draaien en druk de schijf plat op het beschadigde gebied. Beweeg langzaam van links naar rechts met overlappende bewegingen totdat de schade is verwijderd.

**Stap 5: Reinig de schijf**

Als de schijf niet meer goed werkt, klop er dan op om het glasstof te verwijderen. Na verloop van tijd slijt de schijf en moet deze uiteindelijk worden vervangen.

**Stap 6: Oppervlakte-equalisatie**

Zodra de schade is verwijderd, schuurt u het gebied licht totdat het een gelijkmatig troebel uiterlijk heeft. Let op eventuele donkere plekken en schuur totdat alles gelijkmatig is.

**Stap 7: Voorpolijsten**

Schakel over naar de blauwe schijf en schuur van links naar rechts, terwijl u het gebied vergroot totdat ofwel hardnekkige watervlekken of de groene schuursporen zijn verdwenen.



Waarschuwing: Om vervorming te voorkomen, concentreer u niet te lang op één gebied tijdens het gebruik van de schijf. Houd de steunschijf zo plat mogelijk en breid het behandelde gebied gelijkmatig uit om deuken of een golvend effect in het glas te voorkomen.

Stap 8: Reinig de voorpolijstschijf

Controleer de schijf regelmatig en klop erop om het glasstof te verwijderen, zodat de optimale prestaties gewaarborgd blijven.

**Stap 9: Oppervlakte-equalisatie na het voorpolijsten**

Ga door met schuren totdat het oppervlak gelijkmatig troebel lijkt. Hoe gelijkmatiger het is, hoe eenvoudiger de laatste polijststap zal zijn.

**Stap 10: Reinig en inspecteer**

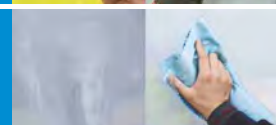
Reinig het oppervlak met water en controleer of alle schade is verwijderd. Zoek naar resterende schuursporen van de groene schijf en zorg ervoor dat ze volledig zijn verdwenen voordat u doorgaat naar de laatste polijststap.

**Stap 11: Eindpolijsten: Voorbereiding en polijsten**

Vervang de schuurpad door de viltschijven en breng een kleine hoeveelheid polijstmiddel aan op de schijf. Houd de schijf plat op het glas en polijst van links naar rechts met gelijkmatige druk. Voeg indien nodig water toe om het polijstmiddel opnieuw te activeren en ga door totdat het glas helder is.

**Stap 12: Eindreiniging en inspectie**

Reinig het oppervlak grondig. Als u nog steeds waas of schuursporen ziet, herhaal dan de laatste polijststap.

**Tips:**

- Focus meer op de randen van het werkgebied.
- Gebruik een nevelspray om te voorkomen dat u te veel water gebruikt.
- Experimenteer met verschillende snelheden (1000-1400 RPM) en druk om de beste resultaten te bereiken.

Tip voor het verwijderen van waas:

Als de waas na het polijsten blijft bestaan, breng dan een kleine hoeveelheid polijstmiddel aan op de viltschijf en werk het gebied af met gelijkmatige druk. Houd het polijstmiddel actief door indien nodig water toe te voegen, en zorg ervoor dat de mix gelijkmatig over het glas wordt verdeeld. Vermijd het aanbrengen van te veel polijstmiddel, omdat dit de wrijving kan verminderen en het polijstproces kan vertragen. Als het glas nog steeds wazig is, kan het nuttig zijn om het gebied opnieuw te bewerken met de blauwe schijf voordat u een nieuwe polijstpoging onderneemt.

KLANTENSERVICE: Wij staan achter de kwaliteit van ons product. Als u problemen heeft, neem dan contact met ons op voor ondersteuning. contact@glasspolishshop.com

Waarschuwing: Controleer regelmatig de temperatuur van het glas door het aan te raken. Laat het afkoelen als het te heet wordt.



Innan du börjar

Det här kitet fungerar bäst med en elektrisk bormaskin med sladd som körs på 1500-2000 RPM. Kontrollera bormaskinens manual för rätt inställningar. Även om en bormaskin med sladd rekommenderas, kan du använda en sladdlös bormaskin om den har tillräcklig effekt och vridmoment för en konsekvent prestanda.

Varning: Kontrollera glaset för sprickor eller flisor, särskilt om du inte arbetar med härdat glas. Reparation kan förvärra skadorna.



Steg 1: Rengöring

Se till att glaset är rent. Använd vatten och en mikrofiberduk eller en mjuk pappershandduk för att rengöra ytan noggrant.



Steg 2: Montering av stödrondellen

Fäst spindeln på stödrondellen och fäst den sedan på bormaskinen.



Steg 3: Fäst sliprondellen

Fäst den nödvändiga sliprondellen. Använd den gröna sliprondellen för repor och skavanker, och den blå sliprondellen för kraftiga vattenskador.



Steg 4: Slipningsprocess – Ta bort skador

Låt bormaskinen köra på 1500-2000 RPM och tryck sliprondellen platt mot det skadade området. Rör långsamt från sida till sida med överlappande rörelser tills skadan är borta.



Steg 5: Rengör sliprondellen

Om rondellen slutar fungera korrekt, slå lätt på den för att ta bort glasdam. Med tiden kommer sliprondellen att slitas ut och behöva bytas.



Steg 6: Ytutjämning

När skadan är borta, slipa området lätt tills det får ett jämnt matt utseende. Var uppmärksam på eventuella mörkare områden och slipa tills ytan är jämn.



Steg 7: Förpolering

Byt till den blå sliprondellen och slipa från sida till sida, medan du utökar området tills antingen envisa vattenfläckar eller gröna slipmärken har försvunnit.



Varning: Kontrollera regelbundet glasets temperatur genom att röra vid det. Låt det svalna om det blir för varmt.

Varning: För att undvika förvrängning, fokusera inte för länge på ett område när du använder sliprondellen. Håll stödrondellen så platt som möjligt och utöka det behandlade området jämnt för att undvika gropar eller vågiga effekter på glaset.

Steg 8: Rengör förpoleringsrondellen

Kontrollera sliprondellen regelbundet och slå lätt på den för att ta bort glasdam och säkerställa optimal prestanda.



Steg 9: Ytutjämning efter förpolering

Fortsätt slipa tills ytan ser jämnt matt ut. Ju jämnare ytan är, desto enklare blir den sista poleringsprocessen.



Steg 10: Rengör och inspektera

Torka av ytan med vatten och kontrollera att alla skador har tagits bort. Titta efter slipmärken från den gröna rondellen och se till att de är helt borta innan du går vidare till det sista poleringssteget.



Steg 11: Slutpolering: Förberedelse och polering

Byt ut sliprondellen mot filtpolerrondeller och applicera en liten mängd polermedel på rondellen. Håll rondellen platt mot glaset och polera från sida till sida medan du applicerar ett jämnt tryck. Tillsatt vid behov vatten för att återaktivera polermedlet och fortsatt tills glaset är klart.



Steg 12: Slutrengöring och inspektion

Rengör ytan noggrant. Om du ser grumlighet eller slipmärken, upprepa det sista poleringssteget.



Tips:

- Fokusera mer på kanterna av arbetsområdet.
- Använd en sprayflaska för att undvika att använda för mycket vatten.
- Experimentera med olika hastigheter (1000-1400 RPM) och tryck för att uppnå bästa resultat.

Tips för att eliminera grumlighet:

Om grumlighet kvarstår efter polering, applicera en liten mängd polermedel på filtskivan och arbeta över området med ett jämnt tryck. Håll polermedlet aktivt genom att tillsätta vatten vid behov, och se till att hålla en jämn blandning på glaset. Undvik att applicera för mycket polermedel, eftersom det kan minska friktionen och sakta ner poleringsprocessen. Om glaset fortfarande är grumligt kan det vara bra att slipa om området med den blå sliprondellen innan du försöker polera igen.

KUNDSUPPORT: Vi står bakom kvaliteten på vår produkt. Om du har några problem, kontakta oss för support. contact@glasspolishshop.com



Zanim zaczniesz

Ten zestaw najlepiej działa z przewodową wiertarką elektryczną pracującą z prędkością 1500-2000 obrotów na minutę. Sprawdź instrukcję obsługi swojej wiertarki, aby ustawić odpowiednią prędkość. Chociaż zaleca się używanie wiertarki przewodowej, możesz również użyć wiertarki bezprzewodowej, jeśli ma wystarczającą moc i moment obrotowy do stabilnej pracy.

Ostrzeżenie: Sprawdź, czy szkło nie ma pęknięć lub odprysków, szczególnie jeśli nie pracujesz z hartowanym szkłem. Naprawa może pogorszyć uszkodzenia.



Krok 1: Czyszczenie

Upewnij się, że szkło jest czyste. Użyj wody i ściereczki z mikrofibry lub miękkiego ręcznika papierowego, aby dokładnie oczyścić powierzchnię.



Krok 2: Montaż dysku podtrzymującego

Przymocuj trzpień dysku podtrzymującego do dysku i zamocuj go na wiertarce.



Krok 3: Przymocowanie dysku ściernego

Przymocuj wymagany dysk ścierny. Użyj zielonego dysku do usuwania rys i zadrapań, a niebieskiego do usuwania uszkodzeń spowodowanych wodą.



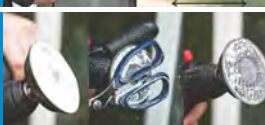
Krok 4: Proces szlifowania – Usuwanie uszkodzeń

Ustaw wiertarkę na 1500-2000 obrotów na minutę i dociśnij dysk ścierny płasko do uszkodzonego miejsca. Przesuwaj się powoli z boku na bok, wykonując nachodzące na siebie ruchy, aż uszkodzenia zostaną usunięte.



Krok 5: Czyszczenie dysku ściernego

Jeśli dysk przestanie dobrze działać, stuknij w niego, aby usunąć pył szklany. Z czasem dysk zużyje się i będzie wymagał wymiany.



Krok 6: Wyrównanie powierzchni

Po usunięciu uszkodzeń lekko przeszlifuj obszar, aż uzyskasz jednolicie matowy wygląd. Zwróć uwagę na ciemniejsze obszary i szlifuj, aż powierzchnia stanie się równomierna.



Krok 7: Szlifowanie przed polerowaniem

Zmień dysk na niebieski i szlifuj z boku na bok, rozszerzając obszar, aż znikną uporczywe plamy wodne lub ślady po zielonym dysku ściernym.

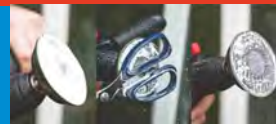


Ostrzeżenie: Regularnie sprawdzaj temperaturę szkła, dotykając go. Jeśli stanie się zbyt gorące, pozwól mu ostygnąć.

Ostrzeżenie: Aby uniknąć zniekształceń, nie skupiaj się zbyt długo na jednym obszarze podczas używania dysku ściernego. Utrzymuj dysk płasko i równomiernie rozszerzaj obszar roboczy, aby uniknąć wgłębień lub efektu falowania na szkłe.

Krok 8: Czyszczenie dysku do szlifowania przed polerowaniem

Regularnie sprawdzaj dysk ścierny i stuknij w niego, aby usunąć pył szklany, co zapewni optymalne działanie.



Krok 9: Wyrównanie powierzchni po szlifowaniu przed polerowaniem

Kontynuuj szlifowanie, aż powierzchnia uzyska jednolicie matowy wygląd. Im bardziej jednolita będzie powierzchnia, tym łatwiejszy będzie proces końcowego polerowania.



Krok 10: Czyszczenie i inspekcja

Wyczyść powierzchnię wodą i sprawdź, czy wszystkie uszkodzenia zostały usunięte. Poszukaj pozostałych śladów po zielonym dysku i upewnij się, że zostały całkowicie usunięte przed przejściem do końcowego etapu polerowania.



Krok 11: Końcowe polerowanie: Przygotowanie i polerowanie

Zamień dysk ścierny na filcowy dysk polerski i nałóż niewielką ilość pasty polerskiej na dysk. Utrzymuj dysk płasko na szkłe i poleruj z boku na bok, wywierając równomierny nacisk. W razie potrzeby dodaj wodę, aby aktywować pastę i kontynuuj, aż szkło stanie się przejrzyste.



Krok 12: Ostateczne czyszczenie i inspekcja

Dokładnie oczyść powierzchnię. Jeśli zauważysz zmętnienie lub ślady szlifowania, powtórz końcowy etap polerowania.



Wskazówki:

- Skoncentruj się bardziej na krawędziach obszaru roboczego.
- Użyj rozpylacza, aby uniknąć nadmiernego użycia wody.
- Eksperymentuj z różnymi prędkościami (1000-1400 obrotów na minutę) i naciskiem, aby uzyskać najlepsze wyniki.

Wskazówka dotycząca usuwania zamglenia:

Jeśli po polerowaniu nadal występuje zmętnienie, nałóż niewielką ilość pasty polerskiej na filcowy dysk i pracuj nad obszarem, wywierając równomierny nacisk. Utrzymuj pastę aktywną, dodając wodę, gdy to konieczne, i upewnij się, że mieszanka jest równomiernie rozprowadzona na szkłe. Unikaj nakładania zbyt dużej ilości pasty, ponieważ może to zmniejszyć tarcie i spowolnić proces polerowania. Jeśli szkło nadal jest matowe, może pomóc ponowne przeszlifowanie obszaru niebieskim dyskiem przed ponownym polerowaniem.

OBŚŁUGA KLIENTA: Jesteśmy pewni jakości naszego produktu. Jeśli masz jakiegokolwiek problemy, skontaktuj się z nami, aby uzyskać pomoc. contact@glasspolishshop.com



Başlamadan önce

Bu kit, 1500-2000 RPM hızla çalışan kablolu bir elektrikli matkapla en iyi şekilde çalışır. Doğru ayarlar için matkabınızın kılavuzunu kontrol edin. Kablolu bir matkap önerilmekle birlikte, yeterli güç ve torka sahip olması şartıyla kablousuz bir matkap da kullanabilirsiniz.

Uyarı: Camda çatlaklar veya kırık parçalar olup olmadığını kontrol edin, özellikle temperli camla çalışmıyorsanız. Onarım hasarı kötüleştirebilir.



Adım 1: Temizlik

Camın temiz olduğundan emin olun. Yüzeyi iyice temizlemek için su ve mikrofiber bez veya yumuşak kağıt havlu kullanın.



Adım 2: Destek Diski Montajı

Destek diskinin milini diske bağlayın ve matkap üzerine takın.



Adım 3: Zımpara Diski Takma

Gerekli zımpara diskini takın. Çizik ve aşınmalar için yeşil zımpara diskini, sert su hasarları için mavi zımpara diskini kullanın.



Adım 4: Zımparalama Süreci – Hasar Giderme

Matkabı 1500-2000 RPM hızında çalıştırın ve zımpara diskini hasarlı bölgeye düz bir şekilde bastırın. Zımpara tamamen giderilene kadar yan yana ve üst üste gelecek şekilde yavaşça hareket edin.



Adım 5: Zımpara Diski Temizleme

Disk düzgün çalışmayı bıraktığında, cam tozunu çıkarmak için üzerine hafifçe vurun. Zamanla zımpara diskisi aşınacak ve sonunda değiştirilmesi gerekecektir.



Adım 6: Yüzey Düzleştirme

Hasar giderildikten sonra, alanı hafifçe zımparalayın ve homojen bir mat görünüm elde edene kadar devam edin. Kalan daha koyu alanlara dikkat edin ve yüzey tamamen eşit olana kadar zımparalayın.



Adım 7: Ön Parlatma Zımparalama

Mavi zımpara diskine geçin ve yan yana zımparalayın, bölgeyi genişletin, su lekeleri veya yeşil zımparadan kalan izler tamamen ortadan kalkana kadar devam edin.



Uyarı: Camın sıcaklığını düzenli olarak dokunarak kontrol edin. Çok ısınır sa soğumasını bekleyin.

Uyarı: Camın bükülmesini önlemek için zımpara kullanırken tek bir alana çok uzun süre odaklanmayın. Destek diskini olabildiğince düz tutun ve çöküntü veya dalgalanmayı önlemek için işlenen alanı düzgünce genişletin.

Adım 8: Ön Parlatma Diski Temizleme

Zımpara diskini düzenli olarak kontrol edin ve cam tozunu çıkarmak için hafifçe vurun, böylece optimum performansı sağlayın.



Adım 9: Ön Parlatma Sonrası Yüzey Düzleştirme

Yüzey homojen bir mat görünüme kavuşana kadar zımparalamaya devam edin. Yüzey ne kadar eşit olursa, son parlatma işlemi o kadar kolay olacaktır.



Adım 10: Temizlik ve Kontrol

Yüzeyi su ile silin ve tüm hasarın giderildiğinden emin olun. Yeşil zımpara diskinden kalan izleri kontrol edin ve son parlatma adımına geçmeden önce tamamen silindiğinden emin olun.



Adım 11: Son Parlatma: Hazırlık ve Parlatma

Zımpara diskini keçe parlatma diskleri ile değiştirin ve diske az miktarda parlatma bileşiği uygulayın. Diski camın üzerine düz bir şekilde yerleştirin ve yan yana hareket ettirerek eşit bir baskı uygulayarak parlatın. Gerekirse, parlatma bileşiğini yeniden aktif hale getirmek için su ekleyin ve cam tamamen berrak olana kadar devam edin.



Adım 12: Son Temizlik ve Kontrol

Yüzeyi iyice temizleyin. Matlık veya zımpara izleri görürseniz, son parlatma adımını tekrarlayın.



İpuçları:

- Çalışma alanının kenarlarına daha fazla odaklanın.
- Çok fazla su kullanmamak için bir sprey kullanın.
- En iyi sonuçları elde etmek için farklı hızlar (1000-1400 RPM) ve baskılar ile deneyin.

Matlığı Giderme İpucu:

Parlatma işleminden sonra matlık devam ederse, keçe diske az miktarda parlatma bileşiği uygulayın ve bölgeye eşit bir baskı uygulayın. Gerekirse su ekleyerek parlatma bileşiğini aktif tutun ve cam üzerinde eşit bir karışım oluşmasını sağlayın. Çok fazla bileşik uygulamaktan kaçının, çünkü bu sürtünmeyi azaltabilir ve parlatma işlemini yavaşlatabilir. Cam hala mat ise, parlatma işlemine başlamadan önce alanı tekrar mavi zımpara diskisi ile zımparalayabilirsiniz.

MÜŞTERİ DESTEĞİ: Ürününüzün kalitesine güveniyoruz. Herhangi bir sorun yaşarsanız, destek için bizimle iletişime geçin. contact@glasspolishshop.com

قبل أن تبدأ

يعمل هذا الطقم بشكل أفضل مع مثقاب كهربائي سلكي يعمل بسرعة 1500-2000 دورة في الدقيقة. تحقق من دليل المثقاب لضبط السرعة الصحيحة على الرغم من أنه يُوصى باستخدام المثقاب السلكي، يمكنك استخدام المثقاب اللاسلكي إذا كان يحتوي على قوة وعزم دوران كافيين لتحقيق أداء مستقر.

تحذير: تحقق من وجود أي تشققات أو شظايا في الزجاج، خاصة إذا لم تكن تعمل على الزجاج المقوى. قد تؤدي عملية الإصلاح إلى تفاقم الضرر.

الخطوة 1: التنظيف

تأكد من أن الزجاج نظيف. استخدم الماء وقطعة قماش من الألياف الدقيقة أو منشفة ورقية ناعمة لتنظيف السطح جيدًا.

الخطوة 2: تركيب قرص الدعم

قم بتوصيل المغزل بقرص الدعم ثم قم بتنصيبه على المثقاب.

الخطوة 3: تثبيت قرص السنفرة

قم بتثبيت قرص السنفرة المطلوب. استخدم القرص الأخضر لإزالة الخدوش والتآكل، والقرص الأزرق لإزالة الأضرار الكبيرة الناتجة عن المياه.

الخطوة 4: عملية السنفرة - إزالة الضرر

قم بتشغيل المثقاب بسرعة 1500-2000 دورة في الدقيقة واضغط على قرص السنفرة بشكل مسطح على المنطقة التالفة. تحرك ببطء من جانب إلى آخر مع حركات متداخلة حتى تتم إزالة الضرر.

الخطوة 5: تنظيف قرص السنفرة

إذا توقف القرص عن العمل بشكل صحيح، اضربه برفق لإزالة غبار الزجاج. مع مرور الوقت، سيتآكل قرص السنفرة وسيحتاج في النهاية إلى استبداله.

الخطوة 6: تسوية السطح

بعد إزالة الضرر، قم بصنفرة المنطقة بلطف حتى تحصل على مظهر متساوي غير لامع. انتبه لأي مناطق داكنة واستمر في الصنفرة حتى يصبح السطح مستويًا.

الخطوة 7: صنفرة ما قبل التلميع

قم بتبديل القرص إلى القرص الأزرق وقم بصنفرة الجانب إلى الجانب، مع توسيع المنطقة حتى تختفي بقع الماء العنيدة أو العلامات المتبقية من القرص الأخضر.

تحذير: تحقق بانتظام من درجة حرارة الزجاج عن طريق لمسه. اتركه يبرد إذا أصبح ساخناً جدًا.

تحذير: لتجنب التشوه، لا تركز على منطقة واحدة لفترة طويلة أثناء استخدام قرص السنفرة. حافظ على قرص الدعم مسطحاً قدر الإمكان وقم بتوسيع المنطقة المعالجة بشكل متساوٍ لتجنب الانحناءات أو التموجات في الزجاج.

الخطوة 8: تنظيف قرص ما قبل التلميع

تحقق بانتظام من قرص السنفرة واضربه برفق لإزالة غبار الزجاج لضمان الأداء الأمثل.

الخطوة 9: تسوية السطح بعد صنفرة ما قبل التلميع

استمر في الصنفرة حتى يصبح السطح متساوياً وغير لامع. كلما كان السطح أكثر تجانساً، كان التلميع النهائي أسهل.

الخطوة 10: التنظيف والتفتيش

امسح السطح بالماء وتأكد من إزالة جميع الأضرار. ابحث عن أي علامات صنفرة متبقية من القرص الأخضر وتأكد من إزالتها تمامًا قبل الانتقال إلى خطوة التلميع النهائية.

الخطوة 11: التلميع النهائي: التحضير والتلميع

استبدل قرص السنفرة بأقراص التلميع المصنوعة من اللياد وطبق كمية صغيرة من مركب التلميع على القرص. حافظ على القرص مسطحاً على الزجاج وقم بالتلميع من جانب إلى آخر مع تطبيق ضغط متساوٍ. إذا لزم الأمر، أضف الماء لتنشيط المركب واستمر في التلميع حتى يصبح الزجاج شفافاً.

الخطوة 12: التنظيف النهائي والتفتيش

قم بتنظيف السطح جيدًا. إذا لاحظت وجود غشاوة أو علامات صنفرة، كرر الخطوة الأخيرة من التلميع.

نصائح:

ركز أكثر على حواف منطقة العمل.

استخدم رشاشاً لتجنب استخدام كمية زائدة من الماء.

جرب سرعات مختلفة (1000-1400 دورة في الدقيقة) وضغط لتحقيق أفضل النتائج.

نصيحة لإزالة الغشاوة:

إذا استمرت الغشاوة بعد التلميع، ضع كمية صغيرة من مركب التلميع على قرص اللياد واعمل على المنطقة بضغط متساوٍ. حافظ على المركب نشطاً عن طريق إضافة الماء عند الضرورة وتأكد من توزيع الخليط بشكل متساوٍ على الزجاج. تجنب استخدام كمية كبيرة من المركب، حيث يمكن أن يقلل من الاحتكاك ويبطئ عملية التلميع. إذا كان الزجاج لا يزال غائماً، قد يساعد إعادة صنفرة المنطقة باستخدام القرص الأزرق قبل محاولة التلميع مرة أخرى.

دعم العملاء:

نحن نضمن جودة منتجنا. إذا واجهت أي مشاكل، تواصل معنا للحصول على الدعم. contact@glasspolishshop.com