

Metal Damage Repair Guide



Surface Marks and Stains

Surface marks, Limescale, Hard water, Salt stains, Cement stains, Acid rain and Chemical damage.

Repair using this kit by hand with compound or with a drill or polisher using felt polishing pad and compound.



Light, Minor Scratches & Abrasion Marks

Cleaning Scratches, Stone Scratches, Material Transfer, Light Scratches, Scuff Marks, Ring Marks.

Repair using this kit with a drill or polisher using felt polishing pad and Metal Polish Compound.



Rust and Oxidation

Metal / Steel Rust, Surface Oxidation, happens over time weakening the bonds of the metal itself.

Repair using the kit by hand with compound or with a drill or polisher using felt polishing pad and compound.

Email: contact@glasspolishshop.com
www.GlassPolishShop.com

Step By Step Metal Polishing



Instructions

Do It Once! Do it Right!



GLASS POLISH®

EN

Thank you for buying our Metal Polishing kit.

Use this kit to polish Metal and Stainless Steel Surfaces.

Please read instructions carefully before use.



Step 1 – Cleaning

Make sure the treated surface is clean, if it's not clean use water and the microfiber cloth supplied or soft paper towel to thoroughly clean the surface.

By Hand Kit Please follow instructions on the bottle.

Warning! It is important to remove all dirt from the surface as this could further damage the surface during the polishing process.



Step 2 – Backing Pad Assembly

Screw in the backing pad spindle to the back of the backing pad, then attach the backing pad to a drill.

Important! This kit is designed to work with an ordinary corded electric drill operating at a recommended speed of 1000rpm. This kit will work with a cordless drill but polishing might take longer because of the power and speed differences.



Warning! The metal polishing compound is an abrasive compound, please make sure the surface you are working on is not plated or coated as this compound can remove it.

Step 3 – Polish Pad Assembly & Compound

Attach the velour felt polishing pad to the backing pad, the black velour side to the pad and the white side face exposed. Add half a tea spoon of metal polishing compound to the middle of the pad.

Important Be patient while polishing Metal and Stainless Steel surfaces, the polishing process is time consuming and might require more than one attempt.



Step 4 – Polishing Stage

Hold the pad flat on the surface and start the drill or polisher. Keeping the pad flat against the surface, move slowly from left to right, up and down. Keep a firm even pressure as you move the pad. Continue polishing until the slurry is dry then add additional compound to the pad and repeat this process as many times as necessary until the damage is removed and surface is polished.



Step 5 – Final Clean and Inspection

Wipe the surface clean and inspect carefully, the surface should now be highly polished and clear of damage.

Tip! More compound can be used, we recommend starting with a small amount to reduce the splatter.

Tip! If you notice not all damage has been removed, repeat step 4 and check again.

Tip! When polishing the felt pad or cloth you are using will turn black and eventually clogged up, we recommend replacing the felt or using different part of the cloth.





GLASS POLISH®

DE

Vielen Dank für den Kauf unseres Metallpolitur-Kit

Benutzen Sie diesen Kit zum Polieren von Metall- und Edelstahloberflächen

Bitte lesen Sie vor Inbetriebnahme aufmerksam.



Schritt 1 – Reinigung

Vergewissern Sie sich, dass die Glasoberfläche sauber ist. Wenn sie nicht sauber ist, reinigen Sie das Glas gründlich mit Wasser und dem mitgelieferten Mikrofasertuch oder einem weichen Papierhandtuch.

Kit für die Handpolitur

Bitte befolgen Sie die Anweisungen auf der Flasche.

Achtung! Es ist wichtig, jeglichen Schmutz von der Oberfläche zu entfernen, da dies die Oberfläche während des Polierens beschädigen könnte.



Schritt 2 – Zusammenbau des Stütztellers

Schrauben Sie die Spindel des Stütztellers an der Rückseite des Stütztellers an und bringen ihn dann an einer Bohrmaschine an.

Wichtig! Dieses Kit wurde für die Verwendung mit einer normalen elektrischen Bohrmaschine mit Netzkabel mit einer empfohlenen Drehzahl von 1000 U/min konzipiert. Dieses Kit funktioniert mit einem Akkuschauber, aber das Polieren könnte wegen der Leistungs- und Drehzahlunterschiede länger dauern.



Achtung! Die Metallpolitur ist ein abrasiver Werkstoff. Bitte sorgen Sie dafür, dass die Oberfläche, an der Sie arbeiten, nicht plattiert oder beschichtet ist, weil dieser Werkstoff die Beschichtung entfernen könnte.

Schritt 3 – Zusammenbau der Polierscheibe und Polierpaste

Befestigen Sie die Polierscheibe aus Velourfilz am Stützteller, wobei die schwarze Velourseite zum Teller und die weiße Seite nach außen zeigt. Bringen Sie einen halben Teelöffel der Metall-Polierpaste in der Mitte der Scheibe auf.

Wichtig! Seien Sie beim Polieren von Metall- und Edelstahloberflächen geduldig. Der Poliervorgang ist zeitaufwändig und erfordert möglicherweise mehr als einen Versuch.



Schritt 4 – Polierphase

Halten Sie die Polierscheibe gegen die Oberfläche und schalten Sie den Bohrer oder das Poliergerät ein. Halten Sie die Polierscheibe weiter flach gegen die Oberfläche und bewegen Sie sie langsam von links nach rechts sowie auf und ab. Behalten Sie einen festen, gleichmäßigen Druck aufrecht, während Sie die Polierscheibe bewegen. Fahren Sie mit dem Poliervorgang fort, bis die Paste trocken ist, dann geben Sie zusätzlich Paste auf die Scheibe und wiederholen Sie dieses Verfahren so oft wie notwendig, bis der Schaden entfernt ist und die Oberfläche poliert ist.



Schritt 5 – Anschließende Reinigung und Inspektion

Wischen Sie die Oberfläche sauber und prüfen Sie sie gründlich; die Oberfläche sollte jetzt hochgradig poliert und ohne Schäden sein.

Tipp! Sie können auch mehr Polierpaste verwenden, aber wir empfehlen, mit einer kleinen Menge zu beginnen und ein Herumspritzen zu reduzieren.

Tipp! Sollten Sie feststellen, dass der Schaden noch nicht komplett beseitigt wurde, wiederholen Sie Schritt 4 und kontrollieren Sie erneut.

Tipp! Beim Polieren wird die verwendete Filz-Polierscheibe oder das verwendete Tuch schließlich schwarz und verstopft möglicherweise. Wir empfehlen, den Filz auszutauschen oder einen anderen Teil des Stoffes zu verwenden.





FR

Merci d'avoir acheté notre kit de polissage pour métal

Utilisez ce kit pour polir le métal et les surfaces en acier inoxydable

GLASS POLISH®

S'il vous plaît lire attentivement les instructions avant utilisation.



Étape 1 – Nettoyage

Assurez-vous que la surface de la vitre est propre. Si ce n'est pas le cas, utilisez de l'eau et le chiffon microfibras fourni ou une serviette en papier pour nettoyer soigneusement la vitre.

Kit manuel

Veillez suivre les instructions sur la bouteille.

Attention ! est important de débarrasser la surface de toute saleté, car celle-ci pourrait endommager la surface pendant le polissage.



Étape 2 - Montage du plateau-support

Vissez la broche du plateau-support au dos de celui-ci, puis fixez le plateau-support sur une meuleuse

Important! Ce kit est conçu pour fonctionner avec une perceuse filaire électrique standard qui fonctionne à la vitesse recommandée de 1 000 tr/min. Ce kit fonctionne avec une meuleuse sans fil, mais le polissage pourra être plus long car la puissance et la vitesse diffèrent.



Attention! Le produit du polissage pour métal est un produit abrasif. Assurez-vous que la surface sur laquelle vous travaillez ne soit ni plaquée ni enduite, car ce produit pourrait éliminer le placage ou l'enduit.

Étape 3 – Assemblage du tampon de polissage et produit

Fixez le tampon de polissage en feutre sur le plateau-support, la face en velours noir contre le plateau-support et la face blanche vers l'extérieur. Ajoutez une demi-cuillère à café de produit de polissage pour métal au centre du tampon.



Important ! Soyez patient pendant le polissage des surfaces métalliques et en acier inoxydable. Le polissage prend du temps et il peut être nécessaire de répéter l'opération.

Étape 4 – Polissage

Maintenez le tampon à plat sur la surface et démarrez la meuleuse ou la polisseuse. En maintenant le tampon à plat sur la surface, déplacez-vous doucement de gauche à droite et de haut en bas. Maintenez une pression ferme et régulière lorsque vous déplacez le tampon. Continuez à polir jusqu'à ce que la pâte soit sèche, puis ajoutez du produit sur le tampon et répétez ce processus autant de fois que nécessaire, jusqu'à ce que les dommages soient éliminés et que la surface soit polie.



Étape 5 – Nettoyage final et inspection

Essuyez la surface pour la nettoyer et inspectez-la soigneusement : la surface doit désormais être complètement polie et parfaite.

Astuce ! Vous pouvez utiliser une plus grande quantité de ce produit de polissage mais nous vous recommandons de commencer par une petite quantité afin de réduire les éclaboussures.

Astuce ! Si vous remarquez que certains dommages n'ont pas été éliminés, répétez l'étape et vérifiez de nouveau.

Astuce ! Lorsque vous polissez la surface, le tampon en velours ou le chiffon que vous utilisez devient noir et sale.

Nous vous recommandons de remplacer le feutre ou d'utiliser une autre partie du chiffon.





GLASS POLISH® Por favor, lea atentamente las instrucciones antes de su uso.



ES

Gracias por comprar nuestro kit de pulido de metales

Úselo para pulir superficies metálicas y de acero inoxidable

Paso 1 – Limpiar

Asegúrese de que la superficie del cristal esté limpia. Si no lo está, límpiela con agua y el paño de microfibra incluido en el kit, o con toallitas de papel no abrasivo.

De Hand Kit

Siga las instrucciones de la botella

¡Cuidado! Es importante que elimine antes la suciedad acumulada, puesto que podría dañarse aún más la superficie durante el proceso de pulido.



Paso 2. Plato de lija

Atornille el eje del plato de lijado a la parte posterior de éste y, a continuación, coloque el plato en la taladradora.

¡Importante! Este kit está diseñado para trabajar con una taladradora eléctrica común de cable, a una velocidad de 1000 rpm. El kit también funciona con taladradoras inalámbricas, pero puede que tarde más en pulir a causa de las diferencias de velocidad y potencia.



¡Cuidado! El pulimento de metales es abrasivo. Asegúrese de que la superficie que quiere pulir no esté chapada o tenga algún revestimiento, ya que el pulimento puede eliminar la capa.

Paso 3. Filtro de pulir y pulimento

Coloque el filtro de pulir en el plato, con la parte aterciopelada mirando hacia el plato y la cara blanca hacia fuera. Añada media cucharadita de pulimento en el centro del disco de filtro.



¡Importante! Al pulir superficies de metal y acero inoxidable hay que tener paciencia. Es un proceso lento y, a veces, hace falta más de una pasada.

Paso 4. Fase de pulido

Coloque el plato plano sobre la superficie y ponga en marcha la taladradora o pulidora. Mantenga el plato plano en todo momento y vaya deslizándolo lentamente arriba y abajo y lateralmente. Ejercer una presión firme y homogénea durante todo el movimiento, puliendo hasta que la pasta esté seca. Entonces, añada más cantidad fresca en el filtro. Repita el proceso tantas veces como sea necesario hasta que se borren por completo los desperfectos de la superficie y quede pulida.



Paso 5. Limpieza y examen final

Limpie la superficie y examínela meticulosamente. Ahora, debería estar bien pulida y sin ningún desperfecto.

Consejo ! Recomendamos usar primero una cantidad pequeña de pulimento para evitar salpicaduras. Más adelante, si hace falta, se puede añadir más cantidad.

Consejo ! Si no se han borrado todos los desperfectos, repita el paso 4 y vuelva a examinar la superficie.

Consejo ! Al pulir, el disco de filtro o trapo que esté usando se ennegrecerán hasta acabar completamente saturados. Cuando ocurra, recomendamos cambiar el filtro o utilizar una parte distinta del trapo.





IT

Grazie per aver acquistato il kit di lucidatura metallo

Utilizzi questo kit per lucidare le superfici in metallo e acciaio inox

GLASS POLISH® Si prega di leggere attentamente le istruzioni prima dell'uso.



Fase 1 – Pulizia

Assicurarsi che la superficie del vetro sia pulita. In presenza di sporco, pulire accuratamente il vetro utilizzando dell'acqua e il panno in microfibra fornito o un panno di carta.

De Hand Kit

Siga las instrucciones de la botella

Attenzione! È importante rimuovere tutte le tracce di sporco dalla superficie che potrebbero danneggiarla ulteriormente durante il processo di lucidatura.



Fase 2 – Montaggio del supporto posteriore

Avvitare il mandrino del supporto posteriore sul retro del supporto stesso, quindi collegare il supporto a un trapano.

Importante! Il kit è stato progettato per l'utilizzo con trapani elettrici normali a filo con velocità consigliata di 1000 giri al minuto. Il kit funziona con trapani senza filo, ma la lucidatura potrebbe richiedere più tempo a causa delle differenze di potenza e velocità.



Avvertenza! La pasta lucidante è abrasiva. Assicurarsi che la superficie su cui si sta lavorando non sia placcata o rivestita di materiale perché questa pasta potrebbe rimuovere l'eventuale copertura.

Fase 3 – Montaggio del disco di lucidatura e pasta

Fissare il disco di lucidatura di feltro vellutato al supporto posteriore, con il lato in velluto rivolto verso il supporto e il lato bianco esterno. Aggiungere mezzo cucchiaino di pasta lucidante per metallo al centro del disco.



Importante! La lucidatura di metallo e acciaio inox richiede maggiore pazienza. Il processo di lucidatura è lungo e può richiedere più tentativi.

Fase 4 – Lucidatura

Appoggiare il disco sulla superficie e accendere il trapano o la lucidatrice. Mantenendo il disco appoggiato in piano sulla superficie, muoverlo lentamente da sinistra a destra e dall'alto in basso. Mantenere una pressione costante e uniforme durante lo spostamento del disco. Continuare a lucidare fino ad asciugatura del liquido, quindi aggiungere altra pasta sul disco e ripetere questo processo il numero di volte necessario, fino a rimozione del danno e alla completa lucidatura della superficie.



Fase 5 – Pulizia e ispezione finale

Limpie la superficie y examínela meticulosamente. Ahora, debería estar bien pulida y sin ningún desperfecto.

Suggerimento! È possibile utilizzare una maggiore quantità di pasta, ma si consiglia di iniziare con un piccolo quantitativo per evitare schizzi.

Suggerimento! Se si nota che il danno non è stato rimosso completamente, ripetere dalla fase 4 e controllare di nuovo.

Suggerimento! Durante la lucidatura, il disco di feltro o il panno utilizzato diventerà nero e successivamente si inzupperà. Si consiglia di sostituire il feltro o di utilizzare un'altra parte del panno.





GLASS POLISH®

PR

Obrigado por comprar nosso kit para polimento de metais

Use este kit para polir superfícies de metal e aço inoxidável

Leia as instruções com atenção antes de usar.



Etapa 1 – Limpeza

Certifique-se de que a superfície de vidro esteja limpa. Se não estiver, use água e um pano de microfibras ou papel toalha macio para limpar bem o vidro.

Kit para polimento à mão

Siga as instruções contidas na embalagem.

Atenção! É importante remover toda a sujeira, pois ela pode arranhar ainda mais a superfície a ser polida.



Etapa 2 – Montagem do disco

Parafuse o eixo na parte de trás do disco e depois instale o disco em uma furadeira.

Importante! Este kit foi projetado para ser usado com uma furadeira elétrica comum operada a uma velocidade de 1.000 rpm. Este kit pode ser usado com uma furadeira sem fio, mas o polimento pode levar mais tempo por causa das diferenças de potência e velocidade.



Aviso! A pasta para polimento de metais é abrasiva. Certifique-se de que a superfície a ser polida não tem acabamento folheado ou revestido, pois a pasta de polir pode remover esses acabamentos.

Etapa 3 - Conjunto da almofada de polimento e pasta de polir

Prenda a almofada de polimento de feltro aveludado ao disco com o lado preto voltado para o disco e o lado branco para fora. Aplique aproximadamente meia colher de chá da pasta de polir no meio da esponja.

Importante! Seja paciente ao polir metais e aço inoxidável. O processo de polimento é demorado e pode exigir mais de uma tentativa.



Etapa 4 - Polimento

Segure a almofada rente à superfície a ser polida e ligue a furadeira ou a politriz. Mantenha a almofada nessa posição fazendo movimentos lentos da esquerda para a direita, para cima e para baixo. Mantenha uma pressão firme e constante durante todo o processo de polimento. Continue polindo até a pasta secar. Em seguida, adicione um pouco mais da pasta na almofada e repita esse processo tantas vezes quantas forem necessárias até obter o efeito desejado.



Etapa 5 - Limpeza final e inspeção

Limpe a superfície e a inspecione cuidadosamente. Ela deve estar bem lustrada e sem riscos.

Dica! Pode-se usar mais pasta, mas recomendamos começar com uma pequena quantidade para evitar respingos.

Dica! Se perceber que nem todos os riscos foram eliminados, repita a etapa 4 e verifique novamente o resultado.

Dica! Ao fazer o polimento, a almofada de feltro ou o pano utilizado irão escurecer e perderão a capacidade de polir adequadamente. Recomendamos a substituição da almofada ou a utilização de outra parte do pano.

